

Die Vorteile:

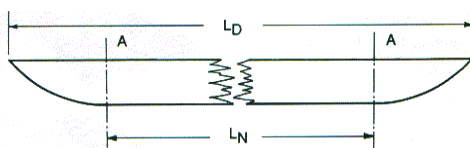
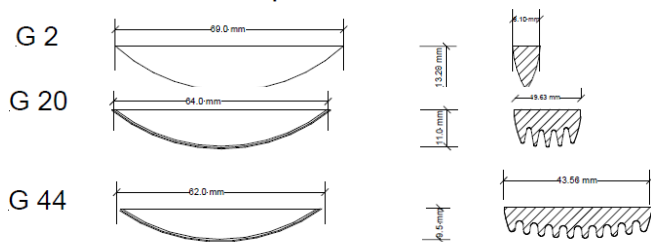
Bearbeitet Flickbreiten bis 44 mm:

MiniSpotflicken, -flickleisten und -kantenflicke

Alle übrigen MiniSpot-Profile dank passenden Distanzscheiben

In der weltweiten Holzindustrie seit Jahren bewährt

Zusatzfunktionen aufwärtskompatibel nachrüstbar und dadurch langfristig nutzbringende Investition



Beratung und Unterstützung:

Für Fragen und Informationen zum gesamten MiniSpot-System, Unterstützung auch für andere technische Aufgabenstellungen im modernen Holzbau stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.



Ausgangslage:

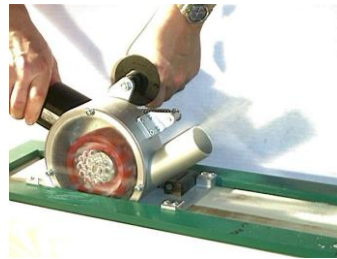


1. Maschine positionieren

mit Hilfe der Fräslehre, die sich dank Markierungen leicht ausrichten lässt und durch die Fixierspitzen arretiert wird.

2. Schadstelle ausfräsen

HM-Fräser Z 12, 100 x 44 x 22mm (Art. 132244)
mit Schnittunterteilung für höchste Fräsleistung 1600 W Motor mit elektronischer Leistungssteuerung, 7'700 U/Min., 230 V



3. MiniSpot-Flickteil beleimen

Regelmässige Beleimung und leichtes aber sattes Einklopfen mit Hammer bringen das MiniSpot-Flickteil zur Selbstklemmung.
Flickteile erhältlich in den Längen (Verfahrweg) 0, 85,250 und 500 mm.

4. Überstand bündig fräsen

bereits nach kurzer Abbindezeit in einem Schritt und ausrissfrei bündigfräsen

Das Resultat:

Mit geringem Zeitaufwand wird eine saubere, dauerhafte Qualitätsverbesserung erzielt!

Die MiniSpot-Breitflickleiste passt optimal zur umliegenden Holzfläche und dank Selbstklemmung erübrigt sich zusätzliches Spannen.

